

Garant
Fraise carbure monobloc HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 201644 5 |
| GTIN | 4045197353665 |
| Classe d'article | 11X |

Description
Exécution:
Déouille double pour une utilisation dans le domaine **HPC**.

Description technique

| | |
|--|---------------------------------|
| Largeur du chanfrein de bec à 45° | 0,08 mm |
| Avance f_z pour le dressage dans l'INOX < 900 N/mm ² | 0,022 mm |
| Ø dents D_c | 5 mm |
| Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX < 900 N/mm ² | 0,018 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Longueur de col L_1 avec détalonnage | 21 mm |
| Ø de détalonnage D_1 | 4,8 mm |
| Ø queue D_s | 6 mm |
| Longueur totale L | 57 mm |
| Longueur de coupe L_c | 13 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Angle d'hélice | 50 degré |
| Angle du chanfrein de bec | 45 degré |

| | |
|---|---|
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | DIN 6527 |
| Type | N |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,5×D pour le dressage |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 1×D |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Bleu |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 250 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 220 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 200 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 170 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | M |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| Air | non revêtu | | |

Services

| | |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB |
|--------------------------------|-----------|