



## Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø DC: 8 mm



### Données de commande

N° commande	201645 8
GTIN	4045197229069
Classe d'article	11X

### Description

#### Exécution:

**Avec dépouille excentrée pour des arêtes de coupe robustes.** Cotes similaires à DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Tolérance Ø nominal: e8

Nombre de dents Z: 2

Angle d'hélice: 45 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HA avec h6

Nombre de dents Z: 2

Longueur de coupe  $L_s$ : 19 mm

Longueur de col  $L_4$  avec positionnement libre: 27 mm

Ø positionnement libre  $D_4$ : 7,8 mm

Longueur totale  $L_{tot}$ : 63 mm

Ø queue: 8 mm

### Description technique

Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Nombre de dents Z	2
Ø dents $D_c$	8 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm

Ø positionnement libre $D_4$	7,8 mm
Longueur de col $L_4$ avec positionnement libre	27 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Ø queue	8 mm
Longueur totale $L_{\text{tot}}$	63 mm
Longueur de coupe $L_s$	19 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	e8
Facteur de correction $f_z$	1,25
Angle d'hélice	45 degré
Profondeur de coupe max. $a_{p \text{ max}}$ pour rainures pleines	4 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p \text{ min}}$ pour dressage	19 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Vert

## Services

Détalonnage Type FRST	209900 FRST
Rectification de queue Type HB	129100 HB

