

**Garant****Lame de scie circulaire en carbure Angle de coupe négatif, Øxalésage:  
300X30Fmm****Données de commande**

N° commande	179700 300X30F
GTIN	4045197096159
Classe d'article	11T

**Description****Exécution:**

**Denture hautes performances avec dents ébaucheuses et finisseuses.** Les plaquettes trapézoïdales en carbure dégagent leur passage et permettent d'obtenir des surfaces de coupe nettes.

**Avantage(s):**

Convient particulièrement aux profilés anodisés Eloxal.

**Utilisation:**

**Sur machines à vitesses élevées.**

**F = denture fine** pour profilés ou plaques minces jusqu'à 5 mm d'épaisseur. **M = denture moyenne** pour profilés et tubes de plus de 5 mm d'épaisseur. **G = denture grossière** pour matériaux pleins, tels que barres et tiges.

**Angle de coupe négatif 6° pour machine manuelle** et pour machines avec amenée oscillante de la lame par le haut. De préférence pour profilés minces.

**Remarque(s):**

- **Vitesse de coupe recommandée: 40 – 80 m/s, pour les matériaux plus durs tels que les alliages, le laiton ou le bronze, utiliser de préférence la valeur inférieure.**
- **Faire particulièrement attention à une avance régulière; ceci évite les détériorations.**
- **Modèles supplémentaires sur demande.**

· Autres lames de scie circulaire, voir tome 2 de notre catalogue.

## Description technique

Convient pour machine	Kaltenbach
Ø	300 mm
Pas t	9,8 mm
Ø alésage	30 mm
Epaisseur	3,2 mm
Nombre de dents Z	96
Garnissage	Carbure
Ø alésage d'entraînement	7;11 mm
Nombre d'alésages d'entraînement	2;2
Alésage d'entraînement du cercle primitif	42;63 mm
Type d'outils	Carbure
Arrosage interne	non
Type de produit	Lames de scies circulaires

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	850 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	650 m/min	N
CuZn	adaptée	450 m/min	N
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	adaptée		
Air	moyennement adaptée		