

Re-Bo**Fraise-scie pour inox fin, Ø×épaisseur: 350X3mm**

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 177500 350X3 |
| GTIN | 4045197245328 |
| Classe d'article | 17B |

Description

Exécution:

Denture de précision et faces latérales rectifiées. **Angle de coupe spécial pour aciers inoxydables. Surface nitrurée:** protection durable contre les micro-soudures.

Utilisation:

Pas t: (forme de dent)

- 3 mm (BW) – Pour profilés, tôles et tubes minces de 1 – 2 mm d'épaisseur.
- 4 mm (BW) – Pour profilés, tôles et tubes de 1,5 – 4 mm d'épaisseur.
- 6 mm (HZ) – Pour profilés, tubes et matériaux pleins de plus de 4 mm d'épaisseur ou de section jusqu'à 50 mm.
- 8 mm (HZ) – Pour matériaux pleins de plus de 50 mm.

Adapté(s) pour:

Tronçonneuses **EISELE** et **TRENNJAEGER**.

Remarque(s):

- Pour des performances et une durée de vie optimales: utiliser l'huile soluble 084260.
- Les écarts de concentricité et de battement latéral sont jusqu'à 50 % inférieurs aux valeurs admissibles suivant DIN 1840.

Description technique

| | |
|---|----------------------------|
| Pas t | 4 mm |
| Ø alésage | 40 mm |
| Ø | 350 mm |
| Epaisseur | 3 mm |
| Nombre de dents Z | 280 |
| Nombre d'alésages d'entraînement | 2; 4 |
| Alésage d'entraînement du cercle primitif | 55; 64 mm |
| Ø alésage d'entraînement | 9; 12 mm |
| Type d'outils | HSS E |
| Arrosage interne | non |
| Type de produit | Lames de scies circulaires |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 37 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 22 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 20 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | moyennement adaptée | 11 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 11 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 27 m/min | K |
| CuZn | moyennement adaptée | 400 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |
| Air | moyennement adaptée | | |

