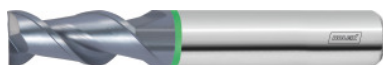




## Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø DC: 10mm



### Données de commande

N° commande	201650 10
GTIN	4045197113610
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

**Avec dépouille excentrée pour des arêtes de coupe robustes.** Cotes similaires à DIN 6527.

### Description technique

Ø dents $D_c$	10 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Nombre de dents Z	2
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Ø queue $D_s$	10 mm
Longueur totale L	72 mm
Longueur de coupe $L_c$	22 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	h10
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc

Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	280 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	105 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------