

**Garant****Lame de scie circulaire en carbure Angle de coupe négatif, Øxalésage:  
300X30Mmm****Données de commande**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| N° commande      | 179700 300X30M |
| GTIN             | 4045197096166  |
| Classe d'article | 11T            |

**Description****Exécution:**

**Denture hautes performances avec dents ébaucheuses et finisseuses.** Les plaquettes trapézoïdales en carbure dégagent leur passage et permettent d'obtenir des surfaces de coupe nettes.

**Avantage(s):**

Convient particulièrement aux profilés anodisés Eloxal.

**Utilisation:**

**Sur machines à vitesses élevées.**

**F = denture fine** pour profilés ou plaques minces jusqu'à 5 mm d'épaisseur. **M = denture moyenne** pour profilés et tubes de plus de 5 mm d'épaisseur. **G = denture grossière** pour matériaux pleins, tels que barres et tiges.

**Angle de coupe négatif 6° pour machine manuelle** et pour machines avec amenée oscillante de la lame par le haut. De préférence pour profilés minces.

**Remarque(s):**

- **Vitesse de coupe recommandée: 40 – 80 m/s, pour les matériaux plus durs tels que les alliages, le laiton ou le bronze, utiliser de préférence la valeur inférieure.**
- **Faire particulièrement attention à une avance régulière; ceci évite les détériorations.**
- **Modèles supplémentaires sur demande.**

· Autres lames de scie circulaire, voir tome 2 de notre catalogue.

## Description technique

|   |                            |
|---|----------------------------|
| Convient pour machine                     | Kaltenbach                 |
| Ø   | 300 mm                     |
| Ø alésage                                 | 30 mm                      |
| Epaisseur                                 | 3,2 mm                     |
| Pas t                                     | 13,1 mm                    |
| Nombre de dents Z                         | 72                         |
| Garnissage                                | Carbure                    |
| Alésage d'entraînement du cercle primitif | 42;63 mm                   |
| Ø alésage d'entraînement                  | 7;11 mm                    |
| Nombre d'alésages d'entraînement          | 2;2                        |
| Type d'outils                             | Carbure                    |
| Arrosage interne                          | non                        |
| Type de produit                           | Lames de scies circulaires |

## Données utilisateur

|                        | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | adaptée             | 850 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si           | adaptée             | 650 m/min      | N        |
| CuZn                   | adaptée             | 450 m/min      | N        |
| av. arrosage min.      | adaptée             |                |          |
| à sec                  | adaptée             |                |          |
| Air                    | moyennement adaptée |                |          |