



Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø DC: 12mm



Données de commande

N° commande	201650 12
GTIN	4045197113627
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Avec dépouille excentrée pour des arêtes de coupe robustes. Cotes similaires à DIN 6527.

Description technique

Ø dents D_c	12 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,06 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,08 mm
Nombre de dents Z	2
Ø queue D_s	12 mm
Longueur totale L	83 mm
Longueur de coupe L_c	26 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	h10
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc

Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	280 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	105 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------