

Garant**Lame de scie circulaire en carbure Angle de coupe négatif, Øxalésage:
350X40Fmm****Données de commande**

N° commande	179700 350X40F
GTIN	4045197096180
Classe d'article	11T

Description**Exécution:**

Denture hautes performances avec dents ébaucheuses et finisseuses. Les plaquettes trapézoïdales en carbure dégagent leur passage et permettent d'obtenir des surfaces de coupe nettes.

Avantage(s):

Convient particulièrement aux profilés anodisés Eloxal.

Utilisation:**Sur machines à vitesses élevées.**

F = denture fine pour profilés ou plaques minces jusqu'à 5 mm d'épaisseur. **M = denture moyenne** pour profilés et tubes de plus de 5 mm d'épaisseur. **G = denture grossière** pour matériaux pleins, tels que barres et tiges.

Angle de coupe négatif 6° pour machine manuelle et pour machines avec amenée oscillante de la lame par le haut. De préférence pour profilés minces.

Remarque(s):

- **Vitesse de coupe recommandée: 40 – 80 m/s, pour les matériaux plus durs tels que les alliages, le laiton ou le bronze, utiliser de préférence la valeur inférieure.**
- **Faire particulièrement attention à une avance régulière; ceci évite les détériorations.**
- **Modèles supplémentaires sur demande.**

· Autres lames de scie circulaire, voir tome 2 de notre catalogue.

Description technique

Epaisseur	3,4 mm
Ø	350 mm
Ø alésage	40 mm
Pas t	10 mm
Convient pour machine	Eisele
Nombre de dents Z	108
Garnissage	Carbure
Ø alésage d'entraînement	8;12 mm
Alésage d'entraînement du cercle primitif	55; 64 mm
Nombre d'alésages d'entraînement	2;4
Type d'outils	Carbure
Arrosage interne	non
Type de produit	Lames de scies circulaires

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	850 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	650 m/min	N
CuZn	adaptée	450 m/min	N
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	adaptée		
Air	moyennement adaptée		