

**Garant****Lame de scie circulaire en carbure Angle de coupe positif, Øxalésage:  
350X40Fmm****Données de commande**

N° commande	179600 350X40F
GTIN	4045197096029
Classe d'article	11T

**Description****Exécution:**

<strong>Denture hautes performances avec dents ébaucheuses et finisseuses. </strong>Les plaquettes trapézoïdales en carbure dégagent leur passage et permettent d'obtenir des surfaces de coupe nettes.

**Avantage(s):**

Convient particulièrement aux profilés anodisés dur.

**Utilisation:****Sur machines à vitesses élevées.**

**F = denture fine** pour profilés ou plaques minces jusqu'à 5 mm d'épaisseur. **M = denture moyenne** pour profilés et tubes de plus de 5 mm d'épaisseur. **G = denture grossière** pour matériaux pleins, tels que barres et tiges.

**Angle de coupe positif 5°** pour machine automatique, pour coupe nette, sans bavures, sur machines avec amenée de la lame par le bas ou horizontalement. Convient très bien pour coupe à format, coupe d'onglet et coupe en long sur profilés et matériaux pleins.

**Remarque(s):**

- **Vitesse de coupe recommandée: 40 – 80 m/s, pour les matériaux plus durs tels que les alliages, le laiton ou le bronze, utiliser de préférence la valeur inférieure.**
- **Faire particulièrement attention à une avance régulière; ceci évite les détériorations.**

- **Modèles supplémentaires sur demande.**
- **Autres lames de scie circulaire, voir tome 2 de notre catalogue.**

## Description technique

Epaisseur	3,4 mm
Convient pour machine	Eisele
Ø	350 mm
Ø alésage	40 mm
Pas t	10 mm
Nombre de dents Z	108
Garnissage	Carbure
Alésage d'entraînement du cercle primitif	55; 64 mm
Nombre d'alésages d'entraînement	2;4
Ø alésage d'entraînement	8;12 mm
Type d'outils	Carbure
Arrosage interne	non
Type de produit	Lames de scies circulaires

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	850 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	650 m/min	N
CuZn	adaptée	450 m/min	N
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	adaptée		
Air	moyennement adaptée		