

Garant
Fraise torique carbure monobloc HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm

Données de commande

N° commande	206323 10/1,0
GTIN	4045197641120
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

GARANT Diabolo 70: Substrat spécial en carbure monobloc présentant une résistance à la rupture très élevée ainsi qu'une **excellente résistance à l'usure** pour une sécurité de process optimale. Nouveau **revêtement nanocristallin high-tech pour le fraisage dur jusqu'à 70 HRC**. Idéale pour une **utilisation prolongée** dans la fabrication d'outils et de moules. Réf. 2 – 5: **angle d'épaulement $\alpha = 15^\circ$** .

Tolérances:

· **Rayon de coupe : $R_1 = \pm 0,01$ mm.**

Utilisation:

Grâce à la **géométrie spéciale**, utilisation optimale dans les matériaux trempés de 60 HRC à 70 HRC.

Description technique

Rayon de coupe R_1	1 mm
Ø dents D_c	10 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	30 mm
Nombre de dents Z	4
Avance f_z pour le copiage dans l'acier < 70 HRC	0,07 mm
Ø de détalonnage D_1	9,7 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 70 HRC	0,07 mm
Ø queue D_s	10 mm
Longueur de coupe L_c	10 mm

Longueur totale L	73 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle d'hélice	30 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	H
Tolérance Ø nominal	0 / -0,02
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Fraises toriques

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 60 HRC	moyennement adaptée	150 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	110 m/min	H
Acier < 67 HRC	adaptée	90 m/min	H
Acier < 70 HRC	adaptée	80 m/min	H
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB

