



Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm/pouces): 14,01-X



Données de commande

| | |
|------------------|----------------|
| N° commande | 122504 14,01-X |
| GTIN | 4062406661939 |
| Classe d'article | 12F |

Description

Exécution:

Les arêtes principales droites et un profil de rainure spécial assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus.

Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

Jusqu'à Ø 1,9, avec 4 méplats; à partir de Ø 2, avec affûtage conique.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Exécutions HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec le **code art. 122507**.

Type **HE**: à commander avec le **code art. 122508**. Délai de livraison: 10 semaines

Quantité minimum de commande : 5 pièces

Fabrication spéciale personnalisée: annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande. Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de $\pm 10\%$ (min. 1 pièce).

Description technique

| | |
|---------------------|---------------|
| Tolérance Ø nominal | h7 |
| Plage de Ø | 14,01 - 16 mm |
| Ø queue D_s | 16 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Longueur totale L | 115 mm |

| | |
|-----------------------------|---------------------|
| Norme | DIN 6537 K |
| Longueur des goujures L_c | 65 mm |
| Série | Pro Steel |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Exécution | 4xD |
| Angle de pointe | 140 degré |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | Oui, à 25 bars |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Semi-Standard | oui |
| Bague de couleur | vert |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu Plastiques | moyennement adaptée | 250 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | 160 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 125 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 115 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 95 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 30 m/min | M |
| GG | adaptée | 100 m/min | K |
| GGG | adaptée | 65 m/min | K |
| Uni | adaptée | | |

| | |
|-------------------|---------|
| av. arrosage max. | adaptée |
| av. arrosage min. | adaptée |