

**HOLEX****Foret carbure monobloc Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm/pouces): 18,01-X****Données de commande**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| N° commande      | 122502 18,01-X |
| GTIN             | 4062406661847  |
| Classe d'article | 12F            |

**Description****Exécution:**

**Les arêtes de coupe principales droites** et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus.

Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Délai de livraison: 10 semaines

Quantité minimum de commande : 5 pièces

Fabrication spéciale personnalisée: annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande. Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de  $\pm 10\%$  (min. 1 pièce).

**Description technique**

|                             |               |
|-----------------------------|---------------|
| Longueur totale L           | 131 mm        |
| Norme                       | DIN 6537 K    |
| Ø queue $D_s$               | 20 mm         |
| Nombre de dents Z           | 2             |
| Plage de Ø                  | 18,01 - 20 mm |
| Tolérance Ø nominal         | h7            |
| Longueur des goujures $L_c$ | 79 mm         |
| Série                       | Pro Steel     |

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| Revêtement        | TiAlN               |
| Type d'outils     | Carbure monobloc    |
| Exécution         | 4xD                 |
| Angle de pointe   | 140 degré           |
| Queue             | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne  | non                 |
| Méthode d'usinage | HPC                 |
| Semi-Standard     | oui                 |
| Bague de couleur  | vert                |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation         | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|--------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adapté             | 115 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adapté             | 105 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adapté             | 85 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adapté             | 80 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adapté             | 60 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adapté             | 30 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adapté | 25 m/min       | M        |
| GG                             | adapté             | 90 m/min       | K        |
| GGG                            | adapté             | 55 m/min       | K        |
| av. arrosage max.              | adapté             |                |          |
| à sec                          | adapté             |                |          |