

**HOLEX****Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm/pouces): 8,01-X****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122776 8,01-X |
| GTIN             | 4062406662110 |
| Classe d'article | 12F           |

**Description****Exécution:**

**Les arêtes principales droites** et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus. Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure. Jusqu'à Ø 1,9, avec 4 méplats; à partir de Ø 2, avec affûtage conique.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Exécutions HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec le **code art. 122777**.

Type **HE**: à commander avec le **code art. 122778**. Délai de livraison: 10 semaines

Quantité minimum de commande : 5 pièces

Fabrication spéciale personnalisée: annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande. Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de  $\pm 10\%$  (min. 1 pièce).

**Description technique**

|                        |              |
|------------------------|--------------|
| Plage de Ø             | 8,01 - 10 mm |
| Tolérance Ø nominal    | h7           |
| Norme                  | DIN 6537     |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 10 mm        |
| Nombre de dents Z      | 2            |

|                             |                     |
|-----------------------------|---------------------|
| Longueur des goujures $L_c$ | 61 mm               |
| Longueur totale L           | 103 mm              |
| Série                       | Pro Steel           |
| Revêtement                  | TiAlN               |
| Type d'outils               | Carbure monobloc    |
| Exécution                   | 6xD                 |
| Angle de pointe             | 140 degré           |
| Queue                       | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne            | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage           | HPC                 |
| Semi-Standard               | oui                 |
| Bague de couleur            | vert                |
| Type de produit             | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu Plastiques                 | moyennement adaptée | 250 m/min | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 200 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 160 m/min | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 125 m/min | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 115 m/min | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 95 m/min  | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 90 m/min  | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 65 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 35 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 30 m/min  | M        |
| GG                             | adaptée             | 100 m/min | K        |
| GGG                            | adaptée             | 65 m/min  | K        |
| Uni                            | adaptée             |           |          |

|                   |         |
|-------------------|---------|
| av. arrosage max. | adaptée |
| av. arrosage min. | adaptée |