



Fraise ébauche HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 12mm



Données de commande

N° commande	192720 12
GTIN	4045197107961
Classe d'article	12W

Description

Exécution:

Avec profil ébauche à pas fin. Jusqu'à réf. 20, coupe au centre pour le fraisage en plongée.

Variante économique.

Arrosage interne: non

Tolérance Ø nominal: js12

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 27 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 1835 B avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe L_c : 53 mm

Longueur totale L: 110 mm

Ø queue D_s : 12 mm

Largeur du chanfrein de bec à 45°: 0,6 mm

Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm²: 0,03 mm

Description technique

Nombre de dents Z	4
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,03 mm
Ø dents D_c	12 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,6 mm
Ø queue D_s	12 mm
Longueur totale L	110 mm

Longueur de coupe L_c	53 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 1835 B avec h6
Tolérance \varnothing nominal	js12
Angle d'hélice	27 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS Co 8
Norme	DIN 844 B
Profil de fraise	NR
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	78 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	55 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	14 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	46 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	92 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

