

Re-Bo**Fraise-scie carbure monobloc DIN 1838 B grossier, non revêtu, Ø×épais.:
20X1mm**

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 179820 20X1 |
| GTIN | 4045197246691 |
| Classe d'article | 17C |

Description

Exécution:

Produit de pointe avec **denture de précision** et dépouille latérale en creux **rectifié poli brillant**. Il est possible d'augmenter la vitesse de coupe de 3 à 4 fois par rapport aux lames en HSS.

Denture grossière DIN 1838 B avec **denture crochet forme B** et chanfreins affûtés. **Pour l'usinage de sections plus importantes et profondeurs de coupe plus grandes**. Ces lames offrent une meilleure formation de copeaux et une dépouille plus importante permettant un usage plus universel que les lames à denture fine.

Remarque(s):

- **Des conditions stables au niveau de la machine et du serrage de la pièce représentent un facteur important. En cas de non-respect de ces conditions, risque de bris de la lame de scie.**
- **Les tolérances de concentricité et de battement latéral autorisées par la norme DIN 1840 sont largement respectées.**
- **Dimensions spéciales sur demande.**

Description technique

| | |
|-------------------|----------------------------|
| Ø alésage | 5 mm |
| Epaisseur | 1 mm |
| Ø | 20 mm |
| Nombre de dents Z | 20 |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | DIN 1838 |
| Arrosage interne | non |
| Type de produit | Lames de scies circulaires |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 1200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | 700 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | moyennement adaptée | 200 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | moyennement adaptée | 140 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 140 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 40 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 110 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 100 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | S |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | 125 m/min | K |
| CuZn | moyennement adaptée | 400 m/min | N |
| Graphite, PRFV, PRFC | moyennement adaptée | 600 m/min | N |
| Uni | moyennement adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |

