

**Re-Bo****Fraise-scie carbure monobloc DIN 1837 A fin, non revêtu, Ø×épais.: 100X3mm**

## Données de commande

N° commande	179800 100X3
GTIN	4045197246523
Classe d'article	17C

## Description

### Exécution:

Produit de pointe avec **denture de précision** et dépouille latérale en creux **rectifié poli brillant**. Il est possible d'augmenter la vitesse de coupe de 3 à 4 fois par rapport aux lames en HSS.

**Denture fine DIN 1837 A** avec **denture droite forme A** et chanfreins affûtés. **Pour pièces à usiner de faible épaisseur et faible profondeur de coupe.**

### Remarque(s):

- **Des conditions stables au niveau de la machine et du serrage de la pièce représentent un facteur important. En cas de non-respect de ces conditions, risque de bris de la lame de scie.**
- **Les tolérances de concentricité et de battement latéral autorisées par la norme DIN 1840 sont largement respectées.**
- **Dimensions spéciales sur demande.**

## Description technique

Ø	100 mm
Epaisseur	3 mm
Ø alésage	22 mm

Nombre de dents Z	80
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 1837
Arrosage interne	non
Type de produit	Lames de scies circulaires

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	1200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	700 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	200 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	140 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	S
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	125 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	400 m/min	N
Graphite, PRFV, PRFC	moyennement adaptée	600 m/min	N
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		