

Garant
Fraise ébauche HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 12/4mm

Données de commande

N° commande	192860 12/4
GTIN	4045197108470
Classe d'article	11W

Description
Exécution:
Profil ébauche à pas fin. Coupe au centre pour le fraisage en plongée.

 Réf. 6M à 25M – **Fraises mi-longues:** dimensions suivant **norme d'usine**, situées **entre** DIN 844 **courte** et DIN 844 **longue**.

Description technique

Longueur de col L_1 avec détalonnage	37 mm
Ø de détalonnage D_1	11,5 mm
Ø dents D_c	12 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Nombre de dents Z	4
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,033 mm
Ø queue D_s	12 mm
Longueur totale L	83 mm
Longueur de coupe L_c	26 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 1835 B avec h6
Tolérance Ø nominal	±0,12
Angle d'hélice	30 degré

Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS PM
Norme	DIN 844
Profil de fraise	HR
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	138 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	83 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	64 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	64 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	18 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	110 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		