



Fraise ébauche HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 10mm



Données de commande

N° commande	192890 10
GTIN	4045197108678
Classe d'article	12W

Description

Exécution:

Profil ébauche à pas fin. Coupe au centre pour le fraisage en plongée.

Variante économique.

Description technique

Nombre de dents Z	5
Ø dents D_c	10 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,024 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Ø queue D_s	10 mm
Longueur totale L	72 mm
Longueur de coupe L_c	22 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 1835 B avec h6
Tolérance Ø nominal	k12
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS PM

Norme	DIN 844
Profil de fraise	HR
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	138 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	83 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	64 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	64 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	18 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	110 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		