

**Fraise ébauche HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 10mm****Données de commande**

N° commande	192930 10
GTIN	4045197108890
Classe d'article	12W

Description**Exécution:**

Profil ébauche à pas fin. Coupe au centre pour le fraisage en plongée.

Variante économique.

Description technique

Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,18 mm
Nombre de dents Z	4
Ø dents D_c	10 mm
Ø queue D_s	10 mm
Longueur totale L	95 mm
Longueur de coupe L_c	45 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 1835 B avec h6
Tolérance Ø nominal	js12
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS Co 8

Norme	DIN 844
Profil de fraise	HR
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,15×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	120 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	101 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	78 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	17 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	92 m/min	N
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		