

Garant
Fraise ébauche HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 20Mmm

Données de commande

N° commande	192860 20M
GTIN	4045197108593
Classe d'article	11W

Description
Exécution:
Profil ébauche à pas fin. Coupe au centre pour le fraisage en plongée.

 Réf. 6M à 25M – **Fraises mi-longues:** dimensions suivant **norme d'usine**, situées **entre** DIN 844 **courte** et DIN 844 **longue**.

Description technique

Ø de détalonnage D_1	19,5 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	71 mm
Ø dents D_c	20 mm
Nombre de dents Z	5
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,048 mm
Ø queue D_s	20 mm
Longueur totale L	122 mm
Longueur de coupe L_c	58 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 1835 B avec h6
Tolérance Ø nominal	±0,12
Angle d'hélice	30 degré

Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS PM
Norme	DIN 844
Profil de fraise	HR
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	138 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	83 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	64 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	64 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	18 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	110 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		