

Garant**Fraise ébauche HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 10mm****Données de commande**

N° commande	192920 10
GTIN	4045197108814
Classe d'article	11W

Description**Exécution:**

Profil ébauche à pas fin. Coupe au centre pour le fraisage en plongée.

Pour rendement optimal.

Avantage(s):

Excellents résultats en fraisage à sec.

Description technique

Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,5 mm
Ø dents D_c	10 mm
Nombre de dents Z	4
Ø queue D_s	10 mm
Longueur totale L	95 mm
Longueur de coupe L_c	45 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 1835 B avec h6
Tolérance Ø nominal	k12
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN

Type d'outils	HSS PM
Norme	DIN 844
Profil de fraise	HR
Pas des arêtes de coupe	Différent
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	138 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	110 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	83 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	64 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	64 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	18 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	110 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		