

Garant
Fraises ébauche MTC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 14mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 192895 14 |
| GTIN | 4045197274779 |
| Classe d'article | 11W |

Description
Exécution:

Substrat **SPM** avec teneur en cobalt très élevée. Associe la **dureté du carbure monobloc** et la **ténacité de l'acier PM. Profil dynamique spécial pour l'ébauche.**

Utilisation comme **fraises universelles**. Coupe au centre pour le fraisage en plongée.

Utilisation:

Pour rendement optimal et augmentation du volume de copeaux. Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

Description technique

| | |
|---|---------------------------------|
| Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 1100 N/mm ² | 0,051 mm |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Ø dents D_c | 14 mm |
| Largeur du chanfrein de bec à 45° | 0,2 mm |
| Ø queue D_s | 12 mm |
| Longueur totale L | 83 mm |
| Longueur de coupe L_c | 26 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Queue | DIN 1835 B avec h6 |
| Tolérance Ø nominal | k12 |
| Angle d'hélice | 45 degré |

| | |
|---------------------------|------------------|
| Angle du chanfrein de bec | 45 degré |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | HSS E SPM |
| Norme | DIN 844 |
| Profil de fraise | HRF |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | MTC |
| Bague de couleur | Vert |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | moyennement adaptée | 95 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 75 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 75 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 40 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | moyennement adaptée | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 25 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 20 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | moyennement adaptée | 14 m/min | S |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |
| Air | adaptée | | |