



## Fraise ébauche HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 16mm



### Données de commande

N° commande	192930 16
GTIN	4045197108913
Classe d'article	12W

### Description

#### Exécution:

**Profil ébauche à pas fin.** Coupe au centre pour le fraisage en plongée.

Variante économique.

### Description technique

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,039 mm
Ø dents $D_c$	16 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,25 mm
Nombre de dents Z	4
Ø queue $D_s$	16 mm
Longueur totale L	123 mm
Longueur de coupe $L_c$	63 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 1835 B avec h6
Tolérance Ø nominal	js12
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS Co 8

Norme	DIN 844
Profil de fraise	HR
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,15×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	120 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	101 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	78 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	17 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	92 m/min	N
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		