

Garant
Fraise ébauche HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 12mm

Données de commande

N° commande	192920 12
GTIN	4045197108821
Classe d'article	11W

Description
Exécution:

Profil ébauche à pas fin. Coupe au centre pour le fraisage en plongée.

Pour rendement optimal.

Avantage(s):

Excellents résultats en fraisage à sec.

Description technique

Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,5 mm
Ø dents D_c	12 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,034 mm
Nombre de dents Z	4
Ø queue D_s	12 mm
Longueur totale L	110 mm
Longueur de coupe L_c	53 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 1835 B avec h6
Tolérance Ø nominal	k12
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN

Type d'outils	HSS PM
Norme	DIN 844
Profil de fraise	HR
Pas des arêtes de coupe	Différent
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	138 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	110 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	83 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	64 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	64 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	18 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	110 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		