



## Fraise ébauche HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 18mm



### Données de commande

N° commande	192890 18
GTIN	4045197108715
Classe d'article	12W

### Description

#### Exécution:

**Profil ébauche à pas fin.** Coupe au centre pour le fraisage en plongée.

Variante économique.

### Description technique

Ø dents $D_c$	18 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Nombre de dents Z	5
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,041 mm
Ø queue $D_s$	16 mm
Longueur totale L	92 mm
Longueur de coupe $L_c$	32 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 1835 B avec h6
Tolérance Ø nominal	k12
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS PM

Norme	DIN 844
Profil de fraise	HR
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	138 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	83 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	64 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	64 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	37 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	18 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	110 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		