

Garant**Fraise torique carbure monobloc HPC DIN 6535 HB, TiAIN, Ø DC / RS1: 5/1,0 mm****Données de commande**

N° commande	206358 5/1,0
GTIN	4045197527714
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Revêtement spécial pour une durée de vie optimale et un excellent enlèvement de copeaux.
Qualité d'équilibrage G2,5.

Pour le fraisage de **préalliages Ni**, avec hélice à 35°.

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 35 degré

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Qualité d'équilibrage avec queue: G 2,5 avec HB

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe L_c: 13 mm

Rayon de coupe R_i: 1 mm

Longueur totale L: 57 mm

Ø queue D_s: 6 mm

Avance f_z pour le copiage dans l'Inconel®: 0,019 mm

Description technique

Rayon de coupe R _i	1 mm
Avance f _z pour le copiage dans l'Inconel®	0,019 mm
Nombre de dents Z	4
Ø dents D _c	5 mm
Ø queue D _s	6 mm
Longueur de coupe L _c	13 mm

Longueur totale L	57 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Angle d'hélice	35 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Tolérance Ø nominal	f8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,05 \times D$ pour le copiage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,2 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraises à queue cylindrique