

Garant
Fraise torique carbure monobloc HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / RS1: 12/0,5 mm

Données de commande

N° commande	206358 12/0,5
GTIN	4045197527806
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Revêtement spécial pour une durée de vie optimale et un excellent enlèvement de copeaux.

Qualité d'équilibrage G2,5.

Pour le fraisage de **préalliage Ni**, avec hélice à 35°.

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 35 degré

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Qualité d'équilibrage avec queue: G 2,5 avec HB

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe L_c : 26 mm

Rayon de coupe R_1 : 0,5 mm

Longueur totale L: 83 mm

Ø queue D_s : 12 mm

Avance f_z pour le copiage dans l'Inconel®: 0,051 mm

Description technique

Ø dents D_c	12 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'Inconel®	0,051 mm
Nombre de dents Z	4
Rayon de coupe R_1	0,5 mm
Ø queue D_s	12 mm
Longueur de coupe L_c	26 mm

Longueur totale L	83 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Angle d'hélice	35 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Tolérance Ø nominal	f8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,2×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

Services

Détalonnage Type FRST	209900 FRST
Affûtage de queue pour mandrin de frettage avec fonction de sécurité Ø queue outil 12 mm	SZ2025 12