

**Garant**
**Fraise torique carbure monobloc HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / RS1: 16/1,0 mm**

**Données de commande**

N° commande	206358 16/1,0
GTIN	4045197527820
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**

**Revêtement spécial** pour une durée de vie optimale et un excellent enlèvement de copeaux.

Qualité d'équilibrage G2,5.

Pour le fraisage de **préalliage Ni**, avec hélice à 35°.

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 35 degré

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Qualité d'équilibrage avec queue: G 2,5 avec HB

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe  $L_c$ : 36 mm

Rayon de coupe  $R_1$ : 1 mm

Longueur totale L: 92 mm

Ø queue  $D_s$ : 16 mm

Avance  $f_z$  pour le copiage dans l'Inconel®: 0,058 mm

**Description technique**

Ø dents $D_c$	16 mm
Rayon de coupe $R_1$	1 mm
Avance $f_z$ pour le copiage dans l'Inconel®	0,058 mm
Nombre de dents Z	4
Ø queue $D_s$	16 mm
Longueur de coupe $L_c$	36 mm

Longueur totale L	92 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Angle d'hélice	35 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Tolérance Ø nominal	f8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,2×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

## Services

Détalonnage Type FRST	209900 FRST
Affûtage de queue pour mandrin de frettage avec fonction de sécurité Ø queue outil 16 mm	SZ2025 16