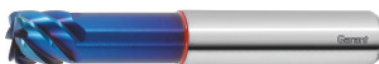


**Garant****Fraise torique carbure monobloc GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 6/0,8mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 206372 6/0,8  |
| GTIN             | 4045197599032 |
| Classe d'article | 11X           |

**Description****Exécution:****GARANT Diabolo:**

Géométrie spéciale, revêtement et carbure pour l'usinage dur.

Tolérance: rayon de coupe  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

Sans pas d'hélice dynamique.

Dimensions suivant Norme usine et hélice à 50°

**Description technique**

|  |                     |
|--|---------------------|
| Rayon de coupe $R_1$                               | 0,8 mm              |
| Nombre de dents Z                                  | 6                   |
| Ø de détalonnage $D_1$                             | 5,5 mm              |
| Ø dents $D_c$                                      | 6 mm                |
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage             | 21 mm               |
| Avance $f_z$ pour le copiage dans l'acier < 65 HRC | 0,048 mm            |
| Ø queue $D_s$                                      | 6 mm                |
| Longueur de coupe $L_c$                            | 7 mm                |
| Longueur totale L                                  | 57 mm               |
| Queue  | DIN 6535 HA avec h6 |
| Angle d'hélice                                     | 50 degré            |

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Série                                   | Diabolo                         |
| Revêtement                              | TiAlN                           |
| Type d'outils                           | Carbure monobloc                |
| Norme                                   | Norme usine                     |
| Type                                    | H                               |
| Tolérance Ø nominal                     | e8                              |
| Direction de l'approche                 | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,05×D pour le copiage          |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,05×D pour le dressage         |
| Arrosage interne                        | non                             |
| Méthode d'usinage                       | HPC                             |
| Tolérance de queue                      | h6                              |
| Bague de couleur                        | Rouge                           |
| Type de produit                         | Fraises toriques                |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 200 m/min | P        |
| Acier < 50 HRC                 | adaptée             | 190 m/min | H        |
| Acier < 55 HRC                 | adaptée             | 170 m/min | H        |
| Acier < 60 HRC                 | adaptée             | 150 m/min | H        |
| Acier < 65 HRC                 | adaptée             | 110 m/min | H        |
| av. arrosage max.              | moyennement adaptée |           |          |
| av. arrosage min.              | moyennement adaptée |           |          |
| à sec                          | adaptée             |           |          |
| Air                            | adaptée             |           |          |

### Services

|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB |
|--------------------------------|-----------|

