

Garant**Fraise 2 tailles ébauche NR, non revêtu, Ø×largeur js16: 40X32mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 182200 40X32 |
| GTIN | 4045197096739 |
| Classe d'article | 11U |

Description**Exécution:****Profil ébauche.** Nombreux affûtages possibles sans modification de profil.**Remarque(s):** f_z pour $a_e = 0,5 - 1 \times D$.**Description technique**

| | |
|---|--------------|
| Nombre de dents Z | 6 |
| Ø dents D_c | 40 mm |
| Ø alésage H7 | 16 mm |
| Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm |
| Type de queue | avec alésage |
| Hauteur totale | 32 mm |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS Co 5 |
| Norme | DIN 1880 T1 |

| | |
|--------------------------------|-------------------------------|
| Profil de fraise | NR |
| Tolérance Ø nominal | js16 |
| Mandrin pour fraises 2 tailles | Avec taquet de positionnement |
| Angle d'hélice | 27 degré |
| Direction de l'approche | Horizontal et oblique |
| Arrosage interne | non |
| Angle du chanfrein de bec | 90 degré |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Fraise 2 tailles |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 30 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 28 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 25 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 18 m/min | M |
| CuZn | adaptée | 45 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |