

Fraise carbure monobloc avec brise-copeaux TPC, TiAIN, Ø f8 DC: 10mm



Données de commande

N° commande	203104 10		
GTIN	4045197814678		
Classe d'article	11X		

Description

Exécution:

Fraise hautes performances avec **pas de denture** et **d'hélice différentiels.** Résistance à la rupture par flexion optimisée par utilisation de substrats à grains ultra-fins. Brise-copeaux décalés.

Remarque(s):

h_{max}: les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

 $a_{e max} = 0.05 \times D$ pour l'usinage TPC.

Tolérance Ø nominal: f8 Nombre de dents Z: 7 Angle d'hélice: 40 degré

Direction de l'approche: Horizontal et oblique

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Qualité d'équilibrage avec queue: G 2,5 avec HB

Nombre de dents Z: 7

Longueur de coupe L_c: 40 mm Longueur totale L: 89 mm

Ø queue D_s: 10 mm

Largeur du chanfrein de bec à 45°: 0,2 mm

Épaisseur moyenne de copeau h_{max} pour le fraisage TPC dans l'INOX < 900 N/mm²: 0,046 mm

Description technique

Nombre de dents Z	7
\varnothing dents D_{c}	10 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB



Longueur totale L	89 mm		
Queue	DIN 6535 HB avec h6		
Tolérance Ø nominal	f8		
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm		
Ø queue D _s	10 mm		
Direction de l'approche	Horizontal et oblique		
Longueur de coupe L _c	40 mm		
Angle d'hélice	40 degré		
Épaisseur moyenne de copeau h_{max} pour le fraisage TPC dans l'INOX < 900 N/mm 2	0,046 mm		
Angle du chanfrein de bec	45 degré		
Revêtement	TiAlN		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Norme	Norme usine		
Туре	N		
Propriété de l'angle d'hélice	Différent		
Pas des arêtes de coupe	Différent		
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,05×D		
Arrosage interne	non		
Méthode d'usinage	TPC		
Bague de couleur	bleu		
ype de produit Fraise à dresser			

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	320 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	290 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	260 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	200 m/min	Р

INOX < 900 N/mm ²	adaptée	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	160 m/min	M
av. arrosage max.	Adapté		
av. arrosage min.	Moyennement adapté		
Air	adaptée		