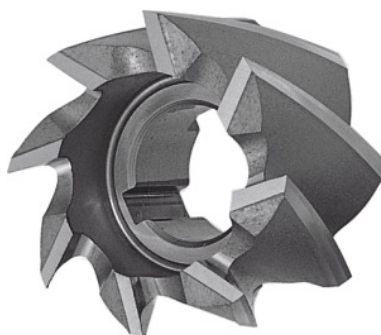


**Garant****Fraise 2 tailles de finition N, non revêtu, Ø×largeur js16: 100X50mm****Données de commande**

N° commande	181500 100X50
GTIN	4045197096500
Classe d'article	11U

**Description****Exécution:**

Les fraises coupent sur la périphérie et en bout.

**Utilisation:**

**Type N** = denture normale, hélice à 30°.

**Remarque(s):**

$f_z$  pour  $a_e = 0,5 - 1 \times D$ .

**Description technique**

Ø alésage H7	32 mm
Ø dents $D_c$	100 mm
Nombre de dents Z	12
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Type de queue	avec alésage
Hauteur totale	50 mm
Revêtement	non revêtu

Type d'outils	HSS Co 5
Norme	DIN 1880 T1
Type	N
Tolérance Ø nominal	js16
Mandrin pour fraises 2 tailles	Avec taquet de positionnement
Angle d'hélice	30 degré
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Arrosage interne	non
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise 2 tailles

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	28 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	Adapté	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	18 m/min	M
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		