

Garant**Fraise Woodruff, non revêtu, Ø DC × LC h11 × e8: 16,5X3mm**

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 194010 16,5X3 |
| GTIN | 4045197109217 |
| Classe d'article | 11W |

Description

Exécution:

Coupe périphérique, denture alternée. Faces latérales à dépouille ne risquant pas de coincer dans la pièce à usiner. Traitement spécial de la surface.

Remarque(s):

Pour le fraisage de rainures de clavettes-disques suivant DIN 6888 ou de petites rainures.

Description technique

| | |
|---|-------------------|
| Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ² | 0,06 mm |
| Ø dents D_c | 16,5 mm |
| Pour clavettes-disques DIN 6888 | 3,0×6,5 mm |
| Nombre de dents Z | 10 |
| Ø queue D_s | 10 mm |
| Longueur totale L | 56 mm |
| Longueur de coupe L_c | 3 mm |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS Co 5 |
| Norme | DIN 850 D/F |
| Profil de fraise | à denture croisée |

| | |
|---------------------------|----------------------------|
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Direction de l'approche | horizontal |
| Queue | DIN 1835 B avec h6 |
| Arrosage interne | non |
| Tolérance de queue | h6 |
| Angle du chanfrein de bec | 90 degré |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Fraises pour rainures en T |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | moyennement adaptée | 250 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 70 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 35 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 28 m/min | P |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | 22 m/min | K |
| CuZn | moyennement adaptée | 35 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |