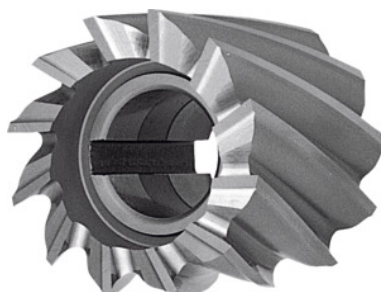


**Garant****Fraise 2 tailles de finition H, non revêtu, Ø×largeur js16: 60X30mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 181100 60X30  |
| GTIN             | 4045197096401 |
| Classe d'article | 11U           |

**Description****Exécution:**

Les fraises coupent sur la périphérie et en bout.

**Utilisation:**

**Type H** = denture fine, hélice à 20°.

**Remarque(s):**

Les réf. 30×30, 35×35, 40×20, 50×25 et 60×60 ne peuvent être montées que par la rainure de clavette.

$f_z$  pour  $a_e = 0,5 - 1 \times D$ .

**Description technique**

|   |              |
|---|--------------|
| Ø dents $D_c$   | 60 mm        |
| Nombre de dents Z   | 12           |
| Ø alésage H7  | 27 mm        |
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm      |
| Type de queue   | avec alésage |
| Hauteur totale  | 30 mm        |
| Revêtement  | non revêtu   |

|                                |                               |
|--------------------------------|-------------------------------|
| Type d'outils                  | HSS Co 5                      |
| Norme                          | DIN 841                       |
| Type                           | H                             |
| Tolérance Ø nominal            | js16                          |
| Mandrin pour fraises 2 tailles | Avec taquet de positionnement |
| Angle d'hélice                 | 20 degré                      |
| Direction de l'approche        | Horizontal et oblique         |
| Arrosage interne               | non                           |
| Angle du chanfrein de bec      | 90 degré                      |
| Bague de couleur               | Sans                          |
| Type de produit                | Fraise 2 tailles              |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 28 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 25 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 22 m/min       | P        |
| Fonte GG(G)                    | Adapté              | 20 m/min       | K        |
| CuZn                           | adaptée             | 45 m/min       | N        |
| Uni                            | Adapté              |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |