

Re-Bo**Fraise-scie carbure monobloc DIN 1838 B grossier, non revêtu, Ø×épais.:
63X0,3mm**

Données de commande

N° commande	179820 63X0,3
GTIN	4045197247094
Classe d'article	17C

Description

Exécution:

Produit de pointe avec **denture de précision** et dépouille latérale en creux **rectifié poli brillant**. Il est possible d'augmenter la vitesse de coupe de 3 à 4 fois par rapport aux lames en HSS.

Denture grossière DIN 1838 B avec **denture crochet forme B** et chanfreins affûtés. **Pour l'usinage de sections plus importantes et profondeurs de coupe plus grandes**. Ces lames offrent une meilleure formation de copeaux et une dépouille plus importante permettant un usage plus universel que les lames à denture fine.

Remarque(s):

- **Des conditions stables au niveau de la machine et du serrage de la pièce représentent un facteur important. En cas de non-respect de ces conditions, risque de bris de la lame de scie.**
- **Les tolérances de concentricité et de battement latéral autorisées par la norme DIN 1840 sont largement respectées.**
- **Dimensions spéciales sur demande.**

Description technique

Ø alésage	16 mm
Ø	63 mm
Epaisseur	0,3 mm
Nombre de dents Z	64
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 1838
Arrosage interne	non
Type de produit	Lames de scies circulaires

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	1200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	700 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	200 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	moyennement adaptée	140 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	90 m/min	S
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	125 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	400 m/min	N
Graphite, PRFV, PRFC	moyennement adaptée	600 m/min	N
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

