

**Re-Bo****Fraise-scie carbure monobloc DIN 1838 B grossier, non revêtu, Ø×épais.:  
125X2mm**

## Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 179820 125X2  |
| GTIN             | 4045197247407 |
| Classe d'article | 17C           |

## Description

### Exécution:

Produit de pointe avec **denture de précision** et dépouille latérale en creux **rectifié poli brillant**. Il est possible d'augmenter la vitesse de coupe de 3 à 4 fois par rapport aux lames en HSS.

**Denture grossière DIN 1838 B** avec **denture crochet forme B** et chanfreins affûtés. **Pour l'usinage de sections plus importantes et profondeurs de coupe plus grandes**. Ces lames offrent une meilleure formation de copeaux et une dépouille plus importante permettant un usage plus universel que les lames à denture fine.

### Remarque(s):

- **Des conditions stables au niveau de la machine et du serrage de la pièce représentent un facteur important. En cas de non-respect de ces conditions, risque de bris de la lame de scie.**
- **Les tolérances de concentricité et de battement latéral autorisées par la norme DIN 1840 sont largement respectées.**
- **Dimensions spéciales sur demande.**

## Description technique

|                   |                            |
|-------------------|----------------------------|
| Ø alésage         | 22 mm                      |
| Ø                 | 125 mm                     |
| Epaisseur         | 2 mm                       |
| Nombre de dents Z | 64                         |
| Revêtement        | non revêtu                 |
| Type d'outils     | Carbure monobloc           |
| Norme             | DIN 1838                   |
| Arrosage interne  | non                        |
| Type de produit   | Lames de scies circulaires |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 1200 m/min     | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 700 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 200 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 140 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 140 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 90 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 40 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 110 m/min      | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 100 m/min      | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | adaptée             | 90 m/min       | S        |
| Fonte GG(G)                    | moyennement adaptée | 125 m/min      | K        |
| CuZn                           | moyennement adaptée | 400 m/min      | N        |
| Graphite, PRFV, PRFC           | moyennement adaptée | 600 m/min      | N        |
| Uni                            | moyennement adaptée |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| à sec                          | adaptée             |                |          |
| Air                            | adaptée             |                |          |

