

**Garant****Fraise conique Type D 45°, non revêtu, Ø js16 DC: 38mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 194020 38     |
| GTIN             | 4045197109521 |
| Classe d'article | 11W           |

**Description****Exécution:**

Traitement spécial de la surface.

Type D; coupe périphérique uniquement, denture droite.

**Remarque(s):**

Pour le fraisage de petits guides dans le secteur de l'outillage et de la construction mécanique.

**Description technique**

|   |            |
|---|------------|
| Ø dents $D_c$                                     | 38 mm      |
| Avance $f_z$ dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,09 mm    |
| Nombre de dents Z                                 | 14         |
| Ø de détalonnage $D_1$                            | 15 mm      |
| Ø queue $D_s$                                     | 16 mm      |
| Longueur totale L                                 | 80 mm      |
| Longueur de coupe $L_c$                           | 10 mm      |
| Forme   | D          |
| Revêtement  | non revêtu |
| Type d'outils                                     | HSS Co 5   |
| Norme   | DIN 1833   |

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Tolérance Ø nominal       | js16               |
| Direction de l'approche   | horizontal         |
| Queue                     | DIN 1835 B avec h6 |
| Arrosage interne          | non                |
| Tolérance de queue        | h6                 |
| Angle du chanfrein de bec | 45 degré           |
| Bague de couleur          | Sans               |
| Type de produit           | Fraises coniques   |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                | moyennement adaptée | 250 m/min      | N        |
| Alu (à copeaux courts)        | adaptée             | 70 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 35 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 28 m/min       | P        |
| Fonte GG(G)                   | moyennement adaptée | 22 m/min       | K        |
| CuZn                          | moyennement adaptée | 35 m/min       | N        |
| Uni                           | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.             | adaptée             |                |          |