

Garant**Fraise 2 tailles de finition N, non revêtu, Ø×largeur js16: 75X35mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 181000 75X35 |
| GTIN | 4045197096302 |
| Classe d'article | 11U |

Description**Exécution:**

Les fraises coupent sur la périphérie et en bout.

Utilisation:

Type N = denture normale, hélice à 30°.

Remarque(s):

Les réf. 30×30, 35×35, 40×20, 50×25 et 60×60 ne peuvent être montées que par la rainure de clavette.

f_z pour $a_e = 0,5 - 1 \times D$.

Description technique

| | |
|--|--------------|
| Nombre de dents Z | 10 |
| Ø alésage H7 | 27 mm |
| Ø dents D_c | 75 mm |
| Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 750 N/mm ² | 0,07 mm |
| Type de queue | avec alésage |
| Hauteur totale | 35 mm |

| | |
|--------------------------------|-------------------------------|
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS Co 5 |
| Norme | DIN 841 |
| Type | N |
| Tolérance Ø nominal | js16 |
| Mandrin pour fraises 2 tailles | Avec taquet de positionnement |
| Angle d'hélice | 30 degré |
| Direction de l'approche | Horizontal et oblique |
| Arrosage interne | non |
| Angle du chanfrein de bec | 90 degré |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Fraise 2 tailles |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 30 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 28 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | Adapté | 25 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 18 m/min | M |
| CuZn | Adapté | 45 m/min | N |
| Uni | moyennement adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |