

Garant**Fraise conique Type C 45°, non revêtu, Ø js16 DC: 25mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 194040 25 |
| GTIN | 4045197109637 |
| Classe d'article | 11W |

Description**Exécution:**

Traitement spécial de la surface.

Type C; coupe périphérique et frontale.

Remarque(s):

Pour le fraisage de petits guides dans le secteur de l'outillage et de la construction mécanique.

Description technique

| | |
|---|------------|
| Ø dents D_c | 25 mm |
| Ø de détalonnage D_1 | 8 mm |
| Avance f_z dans l'acier < 750 N/mm ² | 0,08 mm |
| Nombre de dents Z | 10 |
| Ø queue D_s | 12 mm |
| Longueur totale L | 67 mm |
| Longueur de coupe L_c | 6,3 mm |
| Forme | C |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS Co 5 |
| Norme | DIN 1833 |

| | |
|---------------------------|--------------------|
| Tolérance Ø nominal | js16 |
| Direction de l'approche | horizontal |
| Queue | DIN 1835 B avec h6 |
| Arrosage interne | non |
| Tolérance de queue | h6 |
| Angle du chanfrein de bec | 45 degré |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Fraises coniques |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | moyennement adaptée | 250 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 70 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 35 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 28 m/min | P |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | 22 m/min | K |
| CuZn | moyennement adaptée | 35 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |