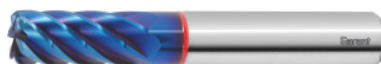


Garant
Fraise torique carbure monobloc GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/1,0mm

Données de commande

N° commande	206422 10/1,0
GTIN	4045197599308
Classe d'article	11X

Description
Exécution:
GARANT Diabolo:

Géométrie spéciale, revêtement et carbure pour l'usinage dur.

Tolérance: rayon de coupe **$R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$** .

Tolérance: rayon de coupe $RS_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Utilisation:

Pour le contournage en finition (coupe au centre uniquement pour faibles profondeurs de coupe).

Description technique

Ø dents D_c	10 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 65 HRC	0,019 mm
Rayon de coupe R_1	1 mm
Nombre de dents Z	6
Ø queue D_s	10 mm
Longueur de coupe L_c	25 mm
Longueur totale L	72 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle d'hélice	45 degré
Série	Diabolo

Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	H
Tolérance Ø nominal	e8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Fraises toriques

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 50 HRC	adaptée	170 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	170 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	145 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	100 m/min	H
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------

