

Garant
Fraise torique carbure monobloc HPC, TiAlN, Ø f8 DC / RS1: 12/1,0 mm

Données de commande

N° commande	206510 12/1,0
GTIN	4045197655660
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Revêtement spécial pour une durée de vie maximale et une grande capacité d'enlèvement de copeaux.

Pour le fraisage de **préalliage Ni**.

Nombre de dents Z: 6

Angle d'hélice: 50 degré

Queue: DIN 6535 HA avec h6

Qualité d'équilibrage avec queue: G 2,5 avec HA

Nombre de dents Z: 6

Longueur de coupe L_c : 28 mm

Rayon de coupe R_1 : 1 mm

Longueur totale L: 83 mm

Ø queue D_s : 12 mm

Avance f_z pour le copiage dans l'Inconel®: 0,048 mm

Description technique

Rayon de coupe R_1	1 mm
Nombre de dents Z	6
Ø dents D_c	12 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'Inconel®	0,048 mm
Ø queue D_s	12 mm
Longueur de coupe L_c	28 mm
Longueur totale L	83 mm

Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle d'hélice	50 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Tolérance Ø nominal	f8
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,2×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraises à queue cylindrique

Services

Détalonnage Type FRST	209900 FRST
Affûtage de queue pour mandrin de frettage avec fonction de sécurité Ø queue outil 12 mm	SZ2025 12
Rectification de queue Type HB	129100 HB