

Garant
Fraise torique carbure monobloc HPC, TiAlN, Ø f8 DC / RS1: 12/1,0 mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 206510 12/1,0 |
| GTIN | 4045197655660 |
| Classe d'article | 11X |

Description
Exécution:

Revêtement spécial pour une durée de vie maximale et une grande capacité d'enlèvement de copeaux.

Pour le fraisage de **préalliage Ni**.

Nombre de dents Z: 6

Angle d'hélice: 50 degré

Queue: DIN 6535 HA avec h6

Qualité d'équilibrage avec queue: G 2,5 avec HA

Nombre de dents Z: 6

Longueur de coupe L_c : 28 mm

Rayon de coupe R_1 : 1 mm

Longueur totale L: 83 mm

Ø queue D_s : 12 mm

Avance f_z pour le copiage dans l'Inconel®: 0,048 mm

Description technique

| | |
|--|----------|
| Rayon de coupe R_1 | 1 mm |
| Nombre de dents Z | 6 |
| Ø dents D_c | 12 mm |
| Avance f_z pour le copiage dans l'Inconel® | 0,048 mm |
| Ø queue D_s | 12 mm |
| Longueur de coupe L_c | 28 mm |
| Longueur totale L | 83 mm |

| | |
|---|---------------------------------|
| Qualité d'équilibrage avec queue | G 2,5 avec HA |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Angle d'hélice | 50 degré |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | DIN 6527 |
| Type | N |
| Tolérance Ø nominal | f8 |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,05×D pour le copiage |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,2×D pour le dressage |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Tolérance de queue | h6 |
| Bague de couleur | rose |
| Type de produit | Fraises à queue cylindrique |

Services

| | |
|--|-------------|
| Détalonnage Type FRST | 209900 FRST |
| Affûtage de queue pour mandrin de frettage avec fonction de sécurité Ø queue outil 12 mm | SZ2025 12 |
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB |