

**Garant**
**Fraise Woodruff, non revêtu, Ø DC × LC h11 × e8: 22,5X4mm**

**Données de commande**

N° commande	194010 22,5X4
GTIN	4045197109279
Classe d'article	11W

**Description**
**Exécution:**

Coupe périphérique, denture alternée. Faces latérales à dépouille ne risquant pas de coincer dans la pièce à usiner. Traitement spécial de la surface.

**Remarque(s):**

Pour le fraisage de rainures de clavettes-disques suivant DIN 6888 ou de petites rainures.

**Description technique**

Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø dents $D_c$	22,5 mm
Pour clavettes-disques DIN 6888	4,0×9,0 mm
Nombre de dents Z	10
Ø queue $D_s$	10 mm
Longueur totale L	63 mm
Longueur de coupe $L_c$	4 mm
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS Co 5
Norme	DIN 850 D/F
Profil de fraise	à denture croisée

Tolérance Ø nominal	e8
Direction de l'approche	horizontal
Queue	DIN 1835 B avec h6
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises pour rainures en T

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	250 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	70 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	28 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	22 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	35 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		