

**Garant**
**Fraise semi-finition pour rainures en T, non revêtu, Ø DC × LC d11 × d11:  
12,5X6mm**

**Données de commande**

N° commande	194050 12,5X6
GTIN	4045197109675
Classe d'article	11W

**Description**
**Exécution:**

Coupe à la périphérie et des deux côtés. Denture alternée et avec goujures à brise-copeaux.

**Remarque(s):**

Pour le fraisage de rainures en T suivant DIN 650.

**Description technique**

Pour rain. T DIN 650	6 mm
Ø dents $D_c$	12,5 mm
Avance $f_z$ dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Nombre de dents Z	6
Ø de détalonnage $D_1$	5 mm
Ø queue $D_s$	10 mm
Longueur totale L	57 mm
Longueur de coupe $L_c$	6 mm
Nombre de dents effectif $Z_{eff}$	3
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS Co 5
Profil de fraise	à denture croisée

Tolérance Ø nominal	d11
Angle d'hélice	15 degré
Direction de l'approche	horizontal
Queue	DIN 1835 B avec h6
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises pour rainures en T

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	250 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	70 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	28 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	22 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	35 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		