

Garant
Fraise à dresser aluminium, avec alésage, Ø D / nombre de dents Z: 40/3

Données de commande

N° commande	211759 40/3
GTIN	4062406681777
Classe d'article	210

Description
Exécution:

Système de fraisage hautes performances pour vitesses de coupe élevées. Logement de plaquette extrêmement précis. Rigidité extrême grâce à la protection optimisée contre la force centrifuge.

Attention:

Avant d'utiliser la plaquette 211777 ALU (r = 6,0 mm), il est nécessaire de modifier les assises de plaquette du porte-outils.

Remarque(s):

Le **couple recommandé** pour la fixation des vis de serrage 219878 4 et 219878 5 est de **3,2 Nm**.

Changement d'outil: PowerCard

Longueur totale L_{tot} : 40 mm

Ø fixation: 16 mm

Perçage par interpolation Ø D_{min} : 70 mm

Perçage par interpolation Ø D_{max} : 78 mm

Perçage par interpolation a_p : 9 mm

Angle de plongée oblique α_{max} : 3,12 degré

Description technique

Perçage par interpolation $\varnothing D_{\max}$	78 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\min}$	70 mm
\varnothing dents D_c	40 mm
Perçage par interpolation a_p	9 mm
Nombre de dents Z	3
Longueur totale L_{tot}	40 mm
Plaquette adaptée	ZDHT 1505
Longueur de plongée oblique L pour α_{\max}	27,56 mm
Angle de plongée oblique α_{\max}	3,12 degré
Jeu de vis pour plaquettes	219878 4 (15IP)
\varnothing fixation	16 mm
$\varnothing D_3$	30 mm
Type de queue	avec alésage
Angle d'attaque κ	90 degré
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Ramping
Arrosage interne	oui
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à dresser