

**Garant**
**Fraise à dresser aluminium, Queue cylindrique, Ø D / nombre de dents Z: 40/3**


## Données de commande

N° commande	211755 40/3
GTIN	4062406681906
Classe d'article	210

## Description

### Exécution:

Système de fraisage hautes performances pour vitesses de coupe élevées. Logement de plaquette extrêmement précis. Rigidité extrême grâce à la protection optimisée contre la force centrifuge.

### Attention:

Avant d'utiliser la plaquette 211777 ALU ( $r = 6,0$  mm), il est nécessaire de modifier les assises de plaquette du porte-outils.

### Remarque(s):

Le **couple recommandé** pour la fixation des vis de serrage 219878 4 et 219878 5 est de **3,2 Nm**.

Changement d'outil: PowerCard

Ø dents  $D_c$ : 40 mm

Nombre de dents Z: 3

Longueur de col  $L_1$ : 50 mm

Longueur totale  $L_{tot}$ : 110 mm

Ø queue  $D_s$  h6: 32 mm

Perçage par interpolation Ø  $D_{min}$ : 70 mm

## Description technique

Longueur de col $L_1$	50 mm
Nombre de dents Z	3
Ø queue $D_s$ h6	32 mm
Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{max}$	27,56 mm

Jeu de vis pour plaquettes	219878 4 (15IP)
Angle de plongée oblique $\alpha_{\max}$	3,12 degré
Longueur totale $L_{\text{tot}}$	110 mm
Perçage par interpolation $a_p$	9 mm
Plaquette adaptée	ZDHT 1505
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\min}$	70 mm
$\varnothing$ dents $D_c$	40 mm
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\max}$	78 mm
$\varnothing D_3$	30 mm
Type de queue	Queue cylindrique
Angle d'attaque $\kappa$	90 degré
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Ramping
Arrosage interne	oui
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à dresser