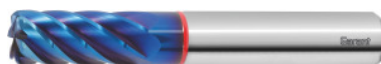


**Garant**
**Fraise torique carbure monobloc GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 12/1,5mm**

**Données de commande**

N° commande	206422 12/1,5
GTIN	4045197599346
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**
**GARANT Diabolo:**

Géométrie spéciale, revêtement et carbure pour l'usinage dur.

Tolérance: rayon de coupe  **$R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$** .

Tolérance: rayon de coupe  $RS_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Utilisation:**

**Pour le contournage en finition** (coupe au centre uniquement pour faibles profondeurs de coupe).

**Description technique**

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 65 HRC	0,023 mm
Nombre de dents Z	6
Rayon de coupe $R_1$	1,5 mm
Ø dents $D_c$	12 mm
Ø queue $D_s$	12 mm
Longueur de coupe $L_c$	28 mm
Longueur totale L	83 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle d'hélice	45 degré
Série	Diabolo

Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	H
Tolérance Ø nominal	e8
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Fraises toriques

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	P
Acier < 50 HRC	adaptée	170 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	170 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	145 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	100 m/min	H
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

## Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------

