

Garant**Alésoir hautes performances en carbure monobloc GARANT Master Titan HPC**
Trous débouchants, TiAlN, Ø nom. DC: 4,5mm**Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 164410 4,5 |
| GTIN | 4062406698126 |
| Classe d'article | 10P |

Description**Exécution:**

Alésoirs HPC spéciaux de la toute dernière génération pour l'**usinage du titane**, avec géométrie de coupe et substrat en carbure optimisés. Arête très courte pour des valeurs de coupe accrues. Stratégie de lubrification optimisée grâce aux sorties de lubrification radiales avec orientation directe sur l'arête.

Adaptée CN avec Ø queue cylindrique cotes pleines pour utilisation normalisée spécialement dans les **mandrins expansibles hydrauliques** ou les **mandrins de serrage de haute précision**. Précision de concentricité et sécurité de processus maximales grâce au pas différentiel des arêtes et à la conception spéciale de la largeur de chanfrein ronde.

Données de tolérance:

Configurables: alésoirs rectifiés pour ajustement suivant indications.

Utilisation:

Modèle spécial pour trous débouchants.

Remarque(s):

Délai de livraison: 4 semaines.

Description technique

| | |
|----------------------------------|----------------|
| Longueur totale L | 75 mm |
| Tolérance | Configurable |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Plage de Ø | 4,201 - 4,7 mm |
| Longueur de coupe L _c | 8 mm |

| | |
|--|------------------------------------|
| Série | Master Titan |
| Longueur de col L ₁ | 39 mm |
| Ø nom. D _c | 4,5 mm |
| Ø queue D _s | 6 mm |
| Avance f dans le titane > 850 N/mm ² | 0,24 mm/tr |
| Valeur indicative de surépaisseur d'alésage au Ø | 0,1 mm |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | HSS |
| Norme | Norme usine |
| Arrosage interne | Oui, à 25 bars |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Utilisation avec le type d'alésage | Pour les trous débouchants |
| Bague de couleur | Vert |
| Type de produit | Outils d'alésage avec arêtes fixes |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|----------------------------|------------|----------------|----------|
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |