

**Garant****Fraise conique Type C 60°, non revêtu, Ø js16 DC: 25mm****Données de commande**

N° commande	194060 25
GTIN	4045197109798
Classe d'article	11W

**Description****Exécution:**

Traitement spécial de la surface.

Type C; coupe périphérique et frontale.

**Remarque(s):**

Pour le fraisage de petits guides dans le secteur de l'outillage et de la construction mécanique.

**Description technique**

Nombre de dents Z	10
Ø dents $D_c$	25 mm
Avance $f_z$ dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø de détalonnage $D_1$	9 mm
Ø queue $D_s$	12 mm
Longueur totale L	67 mm
Longueur de coupe $L_c$	10 mm
Forme	C
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS Co 5
Norme	DIN 1833

Tolérance Ø nominal	js16
Direction de l'approche	horizontal
Queue	DIN 1835 B avec h6
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Angle du chanfrein de bec	60 degré
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises coniques

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	250 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	70 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	28 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	22 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	35 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		