

Garant
Fraises 3 tailles en carbure monobloc HPC, TiAlN, Ø×largeur ±0,1×k11: 40X10 mm

Données de commande

N° commande	185010 40X10
GTIN	4045197366955
Classe d'article	11V

Description
Exécution:

Fraises 3 tailles de précision en carbure monobloc dans le domaine de l'usinage HPC.

Train de fraises: les fraises de même Ø et nombre de dents peuvent être couplées pour les largeurs intermédiaires et réglées à la largeur désirée. Les dents se recoupent alors, les fraises n'ayant pas de moyeu surélevé.

Les jeux de 2 pièces sont particulièrement économiques. L'inversion permet d'utiliser successivement les deux arêtes latérales de chaque fraise.

Remarque(s):

- **Ne pas serrer ensemble des fraises en jeu sans la bague de mandrin de fraisage large correspondante, au risque d'endommager les fraises.**
- **Bagues de mandrin de fraisage adaptées, voir groupe 30.**
- **Rainures pleines: f_z pour $a_e = 0,1 \times D$.**

Ø alésage H6 d_1 : 13 mm

Nombre de dents Z: 12

Épaisseur moyeu $b \pm 0,1$: 7,2 mm

Ø moyeu $d_2 \pm 1$: 28 mm

Hauteur de dent Zh: 6 mm

Possibilités de couplage avec 2 fraises même largeur A/B: 10 mm

Description technique

Ø alésage H6 d ₁	13 mm
Hauteur de dent Zh	6 mm
Avance f _z dans l'acier < 900 N/mm ²	0,03 mm
Ø dents D _c	40 mm
Ø moyeu d ₂ ±1	28 mm
Epaisseur moyeu b ±0,1	7,2 mm
Largeur de coupe	10 mm
Possibilités de couplage avec 2 fraises même largeur, pour largeur totale E	18,5 - 19,8 mm
Nombre de dents Z	12
Possibilités de couplage avec 2 fraises même largeur A/B	10 mm
Type de queue	avec alésage
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 885 A
Type	N
Tolérance Ø nominal	±0,1
Largeur de passe a _e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Méthode d'usinage	HPC
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises 3 tailles