

Plaquette à rayons, HB7525, Rayon r: 1,5



Données de commande

N° commande	216841 1,5
GTIN	4062406706449
Classe d'article	21A

Description

Utilisation:

Plaquette universelle, à utiliser de préférence pour l'acier, les aciers fortement alliés et la fonte. Brise-copeaux optimisé pour une bonne évacuation des copeaux.

Remarque(s):

Egalement utilisable sur les outils de tournage à rayons 294500.

Avance f_z par dent: 0,1 - 0,4 mm

Longueur L: 15 mm Largeur B: 9,52 mm

Epaisseur plaquette S: 3,18 mm

Fraise à bout hémisphérique adaptée: 216825 1

Description technique

Avance f _z par dent	0,1 - 0,4 mm	
Longueur L	15 mm	
Epaisseur plaquette S	3,18 mm	
Largeur B	9,52 mm	



Fraise à bout hémisphérique adaptée	216825 1
Nuance	HB7525

Données utilisateur

	Adéquation	\mathbf{V}_{c}	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	390 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	300 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	220 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	160 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	90 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	280 m/min	М
$INOX > 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	180 m/min	Μ
Fonte GG(G)	adaptée	110 m/min	К
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		